ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 13 сентября 2017 г. № 1100

МОСКВА

О внесении изменений в Правила оборота боевого ручного стрелкового и иного оружия, боеприпасов и патронов к нему, а также холодного оружия в государственных военизированных организациях

Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т :**

Утвердить прилагаемые изменения, которые вносятся в Правила оборота боевого ручного стрелкового и иного оружия, боеприпасов и патронов к нему, а также холодного оружия в государственных военизированных организациях, утвержденные постановлением Правительства Российской Федерации от 15 октября 1997 г. № 1314 "Об утверждении Правил оборота боевого ручного стрелкового и иного оружия, боеприпасов и патронов к нему, а также холодного оружия в государственных военизированных организациях" (Собрание законодательства Российской Федерации, 1997, № 42, ст. 4790; 1999, № 2, ст. 296; № 27, ст. 3385; 2000, № 10, ст. 1138; № 24, ст. 2587; № 45, ст. 4487; 2002, № 11, ст. 1053; 2004, № 8, ст. 663; № 47, ст. 4666; 2005, № 50, ст. 5304; 2006, № 3, ст. 297; 2007, № 6, ст. 765; 2008, № 14, ст. 1412; 2011, № 2, ст. 351; № 23, ст. 3321; № 51, ст. 7526; 2012, № 43, ст. 5874; 2017, № 21, ст. 3024).

Председатель Правительства
Российской Федерации Д.Медведев

3466878

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 13 сентября 2017 г. № 1100

ИЗМЕНЕНИЯ,

которые вносятся в Правила оборота боевого ручного стрелкового и иного оружия, боеприпасов и патронов к нему, а также холодного оружия в государственных военизированных организациях

1. Дополнить пунктом 7^1 следующего содержания:

"7^1. Граждане Российской Федерации, уволенные и увольняемые из государственных военизированных организаций с правом ношения военной формы одежды, не имеющие медицинских противопоказаний к владению оружием, для получения отдельных моделей боевого холодного клинкового оружия (кортиков) для пожизненного хранения и ношения с военной формой одежды обращаются с заявлением на имя руководителя военизированной организации, в которой проходили или проходят военную службу (далее - заявление гражданина Российской Федерации на получение отдельных моделей боевого холодного клинкового оружия (кортиков).

Государственная военизированная организация осуществляет рассмотрение заявления гражданина Российской Федерации на получение отдельной модели боевого холодного клинкового оружия (кортика) в течение 2 месяцев со дня его получения.

По результатам рассмотрения заявления гражданина Российской Федерации на получение отдельной модели боевого холодного клинкового оружия (кортика) принимается решение о передаче такого оружия, которая осуществляется на основании правового акта руководителя государственной военизированной организации.".

2. Дополнить пунктом 16^1 следующего содержания:

"16^1. При перемене места жительства граждане Российской Федерации, получившие отдельные модели боевого холодного клинкового оружия (кортики) для пожизненного хранения и ношения с военной

формой одежды, обязаны в 10-дневный срок обратиться в территориальный орган Федеральной службы войск национальной гвардии Российской Федерации по новому месту жительства с заявлением о регистрации такого оружия.".

3. Пункт 19 изложить в следующей редакции:

"19. Граждане Российской Федерации, имеющие на законных основаниях наградное оружие, выданные им огнестрельное короткоствольное оружие, отдельные модели боевого холодного клинкового оружия (кортики), обязаны немедленно информировать органы внутренних дел и Федеральную службу войск национальной гвардии Российской Федерации или ее территориальные органы по месту учета такого оружия о факте его хищения или утраты.".

4. Дополнить пунктом 21^1 следующего содержания:

"21^1. Переданные гражданам Российской Федерации отдельные модели боевого холодного клинкового оружия (кортики) для пожизненного хранения и ношения с военной формой одежды списываются с учета государственных военизированных организаций в соответствии с порядком, установленным государственными военизированными организациями.".